Data:	Data:	Data:
Elaborat per: M.ª Cruz Benlloch López Yolanda Ureña Ureña *Caps de sector de l'SPRL del personal propi*	Revisat per: Manuel Vera Quesada *Cap de servei de l'SPRL del personal propi*	Aprovat per: Fernando Sáez Ramos *Subdirector tècnic de l'INVASSAT*
MARIA CRUZ|BENLLOCH|LOPEZ Firmado digitalmente por MARIA CRUZ|BENLLOCH|LOPEZ Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARIA CRUZ|BENLLOCH|LOPEZ, serialNumber=52683628N, givenName=MARIA CRUZ, sn=BENLLOCH LOPEZ, ou=Ciudadanos, o=ACCV, c=ES Fecha: 2019.01.11 12:00:04 +01'00' YOLANDA|UREÑA|UREÑA Firmado digitalmente por YOLANDA|UREÑA|UREÑA Nombre de reconocimiento (DN): cn=YOLANDA|UREÑA|UREÑA, serialNumber=50207407V, givenName=YOLANDA, sn=UREÑA UREÑA, ou=Ciudadanos, o=ACCV, c=ES Fecha: 2019.01.11 14:13:11 +01'00' Signatura:	MANUEL EDUARDO|VERA|QUESADA Firmado digitalmente por MANUEL EDUARDO|VERA|QUESADA Nombre de reconocimiento (DN): cn=MANUEL EDUARDO|VERA|QUESADA, serialNumber=25937063D, givenName=MANUEL EDUARDO, Signatura:	Firmado por Fernando Saez Ramos el 15/01/2019 13:21:45 Cargo: Subdirector Técnico

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

ÍNDEX

1. OBJECTE....3
2. ABAST....3
3. NORMATIVA DE REFERÈNCIA....3
4. DEFINICIONS....4
5. OBLIGACIONS GENERALS DE LA PERSONA RESPONSABLE MÀXIMA EN LA GESTIÓ D'EQUIPS DE TREBALL....5
6. IMPLANTACIÓ DE LA GESTIÓ DELS EQUIPS DE TREBALL....7
6.1. REQUISITS QUE CAL TINDRE EN COMPTE PER A L'ADQUISICIÓ DE MÀQUINES/EQUIPS DE TREBALL....7
- Parts intervinents i requisits legals de comercialització de màquines....7
- Documentació exigible a una màquina....8
- Especificacions requerides a una màquina....10
6.2. GESTIÓ DURANT LA POSADA EN MARXA I EL FUNCIONAMENT DE L'EQUIP DE TREBALL....12
- Adquisició de la màquina....12
- Formació i informació als empleats públics usuaris....13
- Posada en servei i comprovacions inicials i periòdiques....13
- Manteniment....14
6.3. RETIRADA DE LA MÀQUINA....15
6.4. GESTIÓ DOCUMENTAL DELS EQUIPS DE TREBALL....15
- Inventari general dels equips de treball....15
- Identificació dels equips de treball....16
- Documentació derivada de la comprovació dels requisits normatius segons l'RD 1215/97 per l'SPRL....16
7. ANNEXOS....17

DATA	MODIFICACIONS RESPECTE A L'EDICIÓ ANTERIOR

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

1. OBJECTE

Aquesta instrucció té l'objectiu d'informar dels requisits mínims que ha de complir qualsevol equip de treball, amb la finalitat que la compra o l'adquisició d'aquest reunisca les condicions bàsiques de seguretat i complisca la legislació vigent i que l'equip s'utilitze en unes condicions de seguretat i salut.

Es pretén proporcionar una eina útil de treball a les unitats encarregades de la gestió de la prevenció de riscos laborals assignades de cada conselleria o organismes autònoms, a les unitats que utilitzaran els equips i a les unitats que gestionaran l'adquisició de l'equip de treball d'aquestes.

Complementarà el procediment de treball SPRL_PPRL_11. Procediment per a la integració en la gestió dels canvis previsibles en el punt 6.1.*b* aportant informació necessària a les diferents unitats encarregades de l'adquisició, el funcionament i la retirada de l'equip de treball.

2. ABAST

Aquesta instrucció operativa s'aplicarà a tots els equips de treball dels centres de treball dependents dels sectors de Justícia, Funció Pública i Docent de la Generalitat, sota l'àmbit d'actuació del Servei de Prevenció de Riscos Laborals del personal propi de la Generalitat (SPRL).

Totes les conselleries i organismes autònoms que siguen objecte d'aquesta instrucció poden adaptar-la a les seues pròpies particularitats i introduir-la en els seus propis procediments interns.

3. NORMATIVA DE REFERÈNCIA

- Directiva 98/37/CE, del Parlament Europeu i del Consell, de 22 de juny de 1998, relativa a l'aproximació de legislacions dels estats membres sobre màquines.(disposició derogada).

- Directiva 2006/42/CE, del Parlament Europeu i del Consell, de 17 de maig de 2006, relativa a les màquines i que modifica la Directiva 95/16/CE (refosa).

- Llei 31/1995, de 8 de novembre de 1995, per la qual s'aprova la Llei de prevenció de riscos laborals.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

- Reial decret 1435/1992, de 27 de novembre, pel qual es dicten les disposicions d'aplicació de la Directiva del Consell 89/392/CEE, relativa a l'aproximació de les legislacions dels estats membres sobre màquines. (Es DEROGA amb efectes de 29 de desembre de 2009, pel Reial decret 1644/2008, de 10 d'octubre).

- Reial decret 1215/1997, de 18 de juliol, pel qual s'estableixen les disposicions mínimes de seguretat i salut per a la utilització dels equips de treball per part dels treballadors.

- Reial decret 486/1997, de 14 d'abril, pel qual s'estableixen les disposicions mínimes de seguretat i salut en els llocs de treball.

- Reial decret 1644/2008, de 10 d'octubre, pel qual s'estableixen normes per a la comercialització i la posada en servei de les màquines.

4. DEFINICIONS

A efectes de l'RD 1215/1997 s'entendrà com a:

- Equip de treball. Qualsevol màquina, aparell, instrument o instal·lació utilitzats en el treball.

- Utilització d'un equip de treball. Qualsevol activitat referida a un equip de treball, com la posada en marxa o la detenció, l'ús, el transport, la reparació, la transformació, el manteniment i la conservació, inclosa en particular la neteja.

- Zona perillosa. Qualsevol zona situada a l'interior o al voltant d'un equip de treball en la qual la presència d'un treballador exposat comporte un risc per a la seua seguretat o per a la seua salut.

- Treballador exposat. Qualsevol treballador que es trobe totalment o parcialment en una zona perillosa.

- Operador de l'equip. El treballador encarregat de la utilització d'un equip de treball.

A efectes de l'RD 1644/2008, s'entendrà com a:

- Màquina. S'aplicarà, de manera general, als productes esmentats en l'article 1, apartat 2, lletres de la a a la f de l'RD 1644/2008. Conjunt de parts o components vinculats entre si, dels quals almenys un és mòbil, associats per a una aplicació determinada, proveït o destinat a estar proveït d'un sistema d'accionament diferent de la força humana o animal, aplicada directament.

- Equip intercanviable. Dispositiu que, després de la posada en servei d'una màquina o d'un tractor, siga acoblat pel mateix operador a aquesta màquina per a modificar-ne la

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

funció o aportar una funció nova, sempre que aquest equip no siga una eina.

- Component de seguretat. Component que servisca per a exercir una funció de seguretat, que es comercialitze per separat, que presente un error i/o funcionament defectuós que pose en perill la seguretat de les persones, i que no siga necessari per al funcionament de la màquina o que, per al funcionament de la màquina, puga ser reemplaçat per components normals.

- Quasimàquina. Conjunt que constitueix quasi una màquina, però que no pot realitzar per si sol una aplicació determinada. Un sistema d'accionament és una quasimàquina. La quasimàquina està destinada únicament a ser incorporada a, o assemblada amb, altres màquines, o altres quasimàquines o equips, per a formar una màquina.

- Comercialització. Primera posada a disposició en la Comunitat Europea, mitjançant pagament o de manera gratuïta, d'una màquina o d'una quasimàquina, amb vista a ser distribuïda o utilitzada.

- Posada en servei. Primera utilització, d'acord amb l'ús previst, a la Comunitat Europea, d'una màquina.

5. OBLIGACIONS GENERALS DE LA PERSONA RESPONSABLE MÀXIMA EN LA GESTIÓ D'EQUIPS DE TREBALL

Tal com estableix l'article 3 de l'RD 1215/1997:

✔ L'empresari prendrà les mesures necessàries perquè els equips de treball que es posen a disposició dels treballadors siguen adequats al treball que s'haja de fer i convenientment adaptats a aquest, de manera que garantisquen la seguretat i la salut dels treballadors a l'hora d'utilitzar-los Quan no siga possible garantir d'aquesta manera totalment la seguretat i la salut dels treballadors durant la utilització dels equips de treball, l'empresari prendrà les mesures adequades per a reduir aquests riscos al mínim. En qualsevol cas, l'empresari haurà d'utilitzar només equips que complisquen:

- Qualsevol disposició legal o reglamentària que els siga aplicable.
- Les condicions generals previstes en l'annex I. Disposicions mínimes aplicables als equips de treball.

✔ Per a l'elecció dels equips de treball l'empresari haurà de tindre en compte els factors següents:

- Les condicions i característiques específiques del treball que es durà a terme.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

- Els riscos que tenen per a la seguretat i la salut dels treballadors al centre de treball i, en particular, als llocs de treball, així com els riscos que puguen derivar-se de la presència o utilització d'aquests equips o que aquests puguen agreujar.

- Si escau, les adaptacions necessàries perquè els puguen utilitzar treballadors discapacitats.

✔ L'empresari tindrà en compte els principis ergonòmics, especialment quant al disseny del lloc de treball i la posició dels treballadors durant la utilització de l'equip de treball.

✔ La utilització dels equips de treball haurà de complir les condicions generals establides en l'annex II. Condicions generals d'utilització dels equips de treball. Quan, a fi d'evitar o controlar un risc específic per a la seguretat o la salut dels treballadors, la utilització d'un equip de treball s'haja de fer en condicions o de maneres determinades, que requerisquen un particular coneixement per part d'aquests, l'empresari prendrà les mesures necessàries perquè la utilització d'aquest equip quede reservada als treballadors que tinguen assignada aquesta tasca.

✔ L'empresari prendrà les mesures necessàries perquè, mitjançant un manteniment adequat, els equips de treball es conserven durant tot el temps d'utilització en unes condicions que satisfacen les disposicions del segon paràgraf primer. Aquest manteniment es durà a terme tenint en compte les instruccions del fabricant o, quan no se'n tinguen, les característiques d'aquests equips, les condicions d'ús i qualsevol altra circumstància normal o excepcional que puga influir en la deterioració o el desajustament d'aquests.

Les operacions de manteniment, reparació o transformació dels equips de treball que suposen un risc específic per als treballadors només podran ser encomanades al personal que hi estiga especialment capacitat.

Cal mencionar, així mateix, que segons els articles 18.2 i 33 de la Llei de prevenció de riscos laborals (LPRL), i abans de l'adquisició d'una màquina, la persona responsable màxima o qui es designe haurà de consultar als empleats públics i/o als seus representants la decisió de compra, tenint en compte les conseqüències que se'n pogueren derivar per a la seguretat i la salut d'aquests, així com l'obligació posterior d'actualitzar l'avaluació de riscos, de conformitat amb el que estableix l'apartat 2.a de l'article 16 de l'LPRL.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

6. IMPLANTACIÓ DE LA GESTIÓ DELS EQUIPS DE TREBALL

6.1. REQUISITS QUE CAL TINDRE EN COMPTE PER A L'ADQUISICIÓ DE MÀQUINES/EQUIPS DE TREBALL

- Parts intervinents i requisits legals de comercialització de màquines

En el procés de compra d'una màquina intervenen dues parts:

- *El/la fabricant, importador/a o subministrador/a de la màquina*, que tindrà com a obligació la comercialització d'un producte segur i el subministrament de la informació necessària per a instal·lar-lo correctament i utilitzar-lo d'una manera segura.

- *La persona responsable màxima de la unitat en la qual s'utilitzaran les màquines o equips de treball*, l'obligació de la qual és garantir unes condicions de treball segures quan aquestes màquines es posen a la disposició dels empleats públics. Aquestes obligacions han sigut descrites en el punt 5 d'aquesta instrucció.

Atés que una màquina és un equip de treball, l'empresari, d'acord amb l'RD 1215/97, en el nostre cas, la persona responsable màxima de la unitat en la qual s'utilitzaran els equips de treball, haurà d'utilitzar únicament màquines que complisquen:

- Qualsevol disposició legal o reglamentària que els siga aplicable.

- Les condicions generals previstes en l'annex I.

Per tant, la primera tasca que s'ha de fer serà determinar les possibles disposicions legals o reglamentàries que afecten la màquina en qüestió. Aquesta tasca, tal com s'estableix en el procediment SPRL_PPRL_11, podrà fer-la la *unitat que té assignada la gestió de la PRL.*

Els requisits legals que ha de complir una màquina, en conseqüència, dependran de la procedència d'aquesta, i de la data de comercialització i/o posada en servei.

➢ Si la màquina prové d'un estat que <u>no és membre de la Unió Europea</u>, independentment de la data en què es va comercialitzar o es va posar en servei en aquest estat, aquesta màquina haurà de complir l'actual Directiva 2006/42/CE, incloses les modificacions, i totes les altres directives pertinents i en vigor a la Unió en el moment de la comercialització i/o posada en servei (p. ex., ATEX, aparells a pressió, etc.).

➢ Si la màquina prové d'un estat <u>membre de la Unió Europea</u>, les disposicions que haurà de complir dependran de la data de comercialització i/o posada en servei d'aquesta màquina a la Unió:

- Si la màquina ha sigut comercialitzada i/o posada en servei després del 29 de desembre de 2009, aquesta maquina haurà de complir la Directiva 2006/42/CE, incloses les modificacions, i totes les altres directives pertinents i en vigor en el moment de la

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

comercialització i/o posada en servei (transposició a l'RD 1644/2008, de 10 d'octubre).

- Si la màquina ja havia sigut comercialitzada i/o posada en servei anteriorment, entre l'1 de gener de 1995 i el 29 de desembre de 2009, cal aplicar-hi l'anterior Directiva 98/37/CE, i totes les altres directives pertinents i en vigor en el moment de la comercialització i/o posada en servei (transposició a l'RD 1435/92, de 27 de novembre).

- Si la màquina ja havia sigut comercialitzada i/o posada en servei abans de l'1 de gener de 1995, ha de complir la reglamentació nacional aplicable en la data en què es va comercialitzar i/o es va posar en servei, tenint en compte que si les disposicions corresponents són menys exigents que les disposicions mínimes de l'annex I de l'RD 1215/97, la màquina ha de ser conforme a l'annex I.

La Directiva de màquines 2006/42/CE s'aplica a la primera comercialització i/o posada en servei de les màquines a la Unió Europea, és a dir, a les màquines noves fabricades a la Unió Europea i a les procedents de tercers països, tant si són noves com si són usades.

- Documentació exigible a una màquina

Per a assegurar-se del compliment de les disposicions legals per part del/de la fabricant, importador/a o subministrador/a, s'haurà d'exigir la documentació pertinent segons la disposició aplicable:

➢ Si és aplicable l'actual Directiva de màquines 2006/42/CE, *el/la fabricant, importador/a o subministrador/a* de la màquina haurà de lliurar-la amb:

- el marcatge CE corresponent;

- la declaració CE de conformitat; i

- el manual d'instruccions original i còpia de l'original en castellà, si l'original està en un altre idioma.

➢ Si és d'aplicació l'antiga Directiva de màquines 98/37/CE, el *comercialitzador* de la màquina haurà de lliurar-la amb:

- el marcatge CE corresponent;

- la declaració CE de conformitat; i

- el manual d'instruccions original i còpia de l'original en castellà, si l'original està en un altre idioma.

➢ En el cas de màquines en les quals no és aplicable cap de les directives anteriors, el *comercialitzador* de la màquina haurà de lliurar-la amb:

- la documentació pertinent que demostre que la màquina compleix la reglamentació nacional aplicable o, si escau, que ha sigut avaluada i "posada en conformitat" amb els

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

requisits establits en l'annex I de l'RD 1215/97 i

- el manual d'ús, en castellà.

Addicionalment, si a la màquina li és d'aplicació la Directiva en origen i es ven de segona mà, el *comercializador* hauria de demostrar documentalment que la màquina no ha sigut modificada des que es va comercialitzar per primera vegada i que s'ha fet el manteniment preceptiu segons el que indica el manual d'instruccions.

En el cas d'un "conjunt de màquines" noves, si les unitats en qüestió es comercialitzen com a màquines completes que també poden funcionar independentment per separat, hauran de portar el marcatge CE, anar acompanyades d'una declaració CE de conformitat i del manual d'instruccions. Posteriorment, l'integrador del conjunt de màquines haurà de col·locar en el conjunt de màquines el marcatge CE, redactar i signar una declaració CE de conformitat per al conjunt de màquines i elaborar el corresponent manual d'instruccions del conjunt.

Cada equip intercanviable es considerarà un producte diferent i haurà d'anar acompanyat de la corresponent declaració CE de conformitat, estar proveït del marcatge CE i subministrar-se amb el manual d'instruccions corresponent.

Els components de seguretat, subjectes a l'actual Directiva 2006/42/CE, han de disposar del marcatge CE.

Els accessoris d'elevació, a més del marcatge CE, hauran de portar marcades les indicacions següents: identificació del material, quan calga aquesta informació per a la seguretat en la utilització i càrrega màxima d'utilització. Cada accessori d'elevació o cada partida d'elevació comercialment indivisible haurà d'anar acompanyat d'un manual d'instruccions que incloga, com a mínim, les indicacions següents: l'ús previst, els límits d'ús, les instruccions de muntatge, utilització i manteniment i el coeficient de prova estàtic utilitzat.

En el cas de les quasimàquines, aquestes no portaran el marcatge CE, però sí que aniran acompanyades d'una declaració d'incorporació, en la qual el fabricant de la quasimàquina haurà d'establir quins dels requisits de seguretat i salut establits en la Directiva ha complit i les instruccions de muntatge que haja de tindre en compte l'assemblador/muntador en incorporar la quasimàquina a la màquina final.

Les informacions i advertiments sobre la màquina s'han de proporcionar, preferentment, mitjançant pictogrames o símbols fàcilment comprensibles. Qualsevol informació o advertiment verbal o escrit s'expressarà, quan es comercialitze i/o es pose en servei a Espanya, almenys en castellà.

En el *marcatge de les màquines* constarà, de manera visible, llegible i indeleble, com a

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

mínim, les indicacions següents: la raó social i l'adreça completa del fabricant i, si escau, del seu representant autoritzat; la designació de la màquina; el marcatge CE; la designació de la sèrie o del model; el número de sèrie, si n'hi ha; l'any de fabricació; si la màquina està dissenyada i fabricada per a utilitzar-se en una atmosfera potencialment explosiva haurà de portar el marcatge corresponent; quan un element de la màquina haja de ser manipulat mitjançant aparells d'elevació mentre la màquina està sent utilitzada, la massa d'aquest haurà d'estar inscrita de manera llegible, duradora i no ambigua i, en funció del tipus de màquina, aquesta haurà de portar també totes les indicacions que siguen indispensables per a fer-ne un ús segur.

- Especificacions requerides a una màquina

Tal com s'estableix en el procediment SPRL_PPRL_11, la *unitat en la qual s'utilitzaran els equips de treball* haurà d'establir els requisits tècnics en funció de:

- ✗ les prestacions que han de proporcionar;
- ✗ les característiques dels llocs de treball en els quals s'utilitzaran;
- ✗ les característiques de les persones que els utilitzaran, i
- ✗ les instruccions de treball establides.

El plec de condicions és el document en què queden plasmades les especificacions requerides a la màquina segons les necessitats de la unitat usuària. Aquest document permet que la unitat que fa la compra puga expressar les seues exigències al proveïdor o als proveïdors i que aquests estiguen en condicions de poder satisfer-les.

En aquesta fase de preparació, en la qual es produirà un intercanvi d'informació entre la unitat que fa la compra i el proveïdor, és important incloure els aspectes preventius que puguen afectar la seguretat i la salut dels empleats públics i assegurar-se que, per disseny o per característiques constructives, l'equip seleccionat és adequat per al treball que s'ha de fer, incloses les especificacions sobre:

- el producte que es fabricarà o el procés que es desenvoluparà i les matèries primeres que s'utilitzaran amb les seues possibles limitacions (pes, grandària, temperatura, etc.);
- els modes de funcionament (manual, automàtic, manteniment, reglatge, etc.);
- les limitacions en els procediments de treball (tasques, entorn, etc.);
- les fonts d'energia disponibles i les característiques d'aquestes, necessitats d'energia (elèctrica, pneumàtica, hidràulica, etc.);
- els possibles requisits d'aplicació a les instal·lacions d'energia necessàries (reglament de baixa tensió, d'aparells a pressió, etc.);

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

- l'emmagatzematge i el flux de matèries primeres, materials i productes finals;
- l'evacuació, l'emmagatzematge i l'eliminació de productes de rebuig;
- el medi ambient (per exemple, emissions de la màquina);
- les operacions de neteja que calga dur a terme;
- els aspectes ergonòmics sobre el maneig de la màquina;
- els aspectes relatius a la formació necessària per a operar la màquina.

Per a tot això, caldrà tindre en compte tant les condicions de treball com el lloc de treball:

- la necessitat i la freqüència d'accés a les zones perilloses per a la producció, l'ajust i el manteniment;
- la necessitat de visibilitat de la zona de treball;
- la selecció i la disposició dels òrgans d'accionament;
- el nivell d'il·luminació necessari a la zona de treball;
- les limitacions sobre el soroll i/o vibracions emeses;
- els possibles riscos químics i físics deguts a la utilització de determinats productes i processos;
- les condicions d'humitat i temperatura;
- la possible utilització en atmosferes explosives;
- l'espai disponible dins del centre de treball on s'ubicarà i es muntarà;
- els espais necessaris per a l'accés de la màquina al lloc on s'emplaçarà (portes, corredors, resistència de sòls...);
- la possible necessitat de fer treballs preliminars com fosses, ancoratges, fonamentacions, etc.;
- la necessitat de mitjans per a manipular-les i elevar-les, com grues, etc.;
- la possible interacció amb màquines i/o llocs de treball annexos (risc de pertorbacions sobre altres màquines o instal·lacions, temperatura, soroll, vibracions, etc.);
- l'espai necessari per a un maneig adequat de la màquina, tant en producció com en manteniment i reparació.

En l'elaboració del plec de condicions, i en funció de l'organització que tinga cada

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

conselleria o organisme autònom, si disposa d'un procediment escrit de compres, es recomana incloure que la persona o unitat que decidisca les característiques de l'equip que es comprarà incorpore i exigisca que es complisquen els requisits legals aplicables, després de consultar-ho amb la *Unitat de Gestió de PRL o l'SPRL.*

6.2. GESTIÓ DURANT LA POSADA EN MARXA I EL FUNCIONAMENT DE L'EQUIP DE TREBALL

- Adquisició de la màquina

Els riscos per al personal generats en el curs de les fases de lliurament i instal·lació de la màquina estan, sovint, relacionats amb la interferència en les activitats habituals del centre de treball on serà instal·lada.

La *unitat en la qual s'utilitzaran els equips* i el *proveïdor*, per tant, hauran d'examinar prèviament *in situ*, les possibles dificultats en el lliurament i la instal·lació a fi d'establir un pla de treball per a previndre els riscos derivats per la concurrència d'activitats perquè aquesta no repercutisca en la seguretat i la salut dels treballadors i treballadores de les empreses concurrents. Per a fer-ho, tal com s'estableix en l'SPRL_PPRL_01. Procediment de coordinació d'activitats empresarials, les empreses concurrents hauran de cooperar en l'aplicació de la normativa de prevenció de riscos laborals i hauran d'informar-se recíprocament sobre els riscos específics de les activitats que hi puguen afectar.

Durant la instal·lació de la màquina, es verificaran totes les condicions necessàries de l'equip, les preses d'energia, les xarxes de ventilació, els espais de circulació, els accessos, etc.

La recepció té com a objectiu verificar que efectivament la màquina compleix la reglamentació aplicable i les clàusules del plec de condicions especificades abans de la posada en servei. La *unitat en la qual s'utilitzaran els equips* demanarà assessorament a la *unitat que té assignada la GPRL* per a fer aquestes comprovacions.

Es comprovarà que la màquina disposa de tota la documentació exigible (vegeu aquest punt en l'apartat 6.1 i l'annex III. Contingut de la documentació exigible). No obstant això, el fet que una màquina dispose del marcatge CE, de la declaració de conformitat i del manual d'instruccions, no sempre suposa una garantia absoluta que siga totalment conforme als requisits essencials de seguretat i salut, per la qual cosa és recomanable fer una avaluació inicial de riscos de la màquina. Per a això, es disposarà dels recursos especialitzats de l'*SPRL.*

En el cas que aquesta avaluació inicial detecte incompliments de les especificacions del plec de condicions es rebutjarà la compra de la màquina o se sol·licitarà al proveïdor la

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

correcció de les deficiències detectades.

Ateses les obligacions en matèria preventiva, es traslladarà als *delegats i delegades de prevenció de riscos laborals*, per mitjà del Comité de Seguretat i Salut.

- Formació i informació als empleats públics usuaris

De conformitat amb els articles 18 i 19 de la Llei de prevenció de riscos laborals, la *persona responsable màxima del centre de treball* haurà de garantir que els empleats públics i els representants dels treballadors i treballadores reben una formació i informació adequades sobre els riscos derivats de la utilització dels equips de treball, així com sobre les mesures de prevenció i protecció que hagen d'adoptar-se.

La informació, subministrada preferentment per escrit, haurà de contindre, com a mínim, les indicacions relatives a:

- Les condicions i la manera correcta d'utilització dels equips de treball, d'acord amb les instruccions del fabricant, així com les situacions o maneres d'utilització anormals i perilloses que puguen preveure's.

- Les conclusions que, si escau, es puguen obtindre de l'experiència adquirida en la utilització dels equips de treball.

- Qualsevol altra informació d'utilitat preventiva.

La informació haurà de ser comprensible per als empleats públics als quals va dirigit i incloure o presentar-se en forma de fullets informatius quan siga necessari per raons de volum o complexitat o per la utilització poc freqüent de l'equip. La documentació informativa facilitada pel fabricant haurà d'estar a disposició dels empleats públics.

Igualment, s'informarà als empleats públics sobre la necessitat de parar atenció als riscos derivats dels equips de treball presents en el seu entorn de treball immediat, o de les modificacions introduïdes en aquests, tot i que no els utilitzen directament.

Els empleats públics als quals es refereixen els apartats 4 i 5 de l'article 3 del Reial decret 1215/97 hauran de rebre una formació específica adequada.

- Posada en servei i comprovacions inicials i periòdiques

En cas que la seguretat de la màquina depenga, en gran manera, de les seues condicions d'instal·lació (p. ex., muntacàrregues, grues, etc.) se sotmetrà les màquines a una comprovació inicial, després d'utilitzar-la i abans de posar-la en marxa per primera vegada, i a una nova comprovació, si escau, després de cada muntatge en un lloc o emplaçament nou a fi d'assegurar-ne la instal·lació correcta i el bon funcionament (article 4 de l'RD 1215/97). Aquestes condicions d'instal·lació, en el cas de màquines a les quals afecte la Directiva 2006/42/CE, han d'estar clarament indicades en el manual

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

d'instruccions i seran efectuades per personal competent.

A més, i en general per a tot tipus de màquines, s'han de fer comprovacions periòdicament per personal especialment instruït segons especifique el manual d'instruccions i/o els reglaments específics.

Els resultats de les comprovacions hauran de documentar-se i estar a disposició de l'autoritat laboral. Aquests resultats hauran de conservar-se durant tota la vida útil dels equips, tal com es deriva de l'article 23.1.*b* de l'LPRL.

- Manteniment

La persona responsable màxima del centre de treball o de la unitat on s'estiga utilitzant la màquina haurà de mantindre-la de manera adequada, perquè es conserve durant tota la vida útil en condicions segures d'utilització.

Es poden diferenciar dos tipus de manteniment, el manteniment preventiu i el manteniment correctiu.

El <u>manteniment preventiu</u> consisteix a programar les intervencions o els canvis d'alguns components o peces segons intervals predeterminats de temps o espais regulars. Aquest manteniment es farà periòdicament, tenint en compte les instruccions del fabricant incloses en el manual d'instruccions de la màquina o, quan no se'n tinguen, segons les característiques de la màquina, les condicions d'ús i qualsevol altra circumstància normal o excepcional que puga influir en la deterioració o el desajustament d'aquesta.

El <u>manteniment correctiu</u> es produeix quan l'avaria en la màquina ja s'ha produït.

Quan qualsevol instal·lació o equip s'haja de reparar, ajustar o conservar, la persona responsable de la *unitat funcional de l'equip* prendrà les mesures necessàries perquè els treballs es facen garantint la seguretat dels treballadors i treballadores, i haurà d'assegurar-se que aquest treball el duga a terme personal específicament capacitat. També hauran de garantir que el personal no autoritzat conega la prohibició d'accedir o intervindre en les instal·lacions o els equips fora de servei.

El personal autoritzat per a la realització d'aquests treballs prendrà les mesures preventives que reuneix el procediment de bloqueig i consignació d'equips. Per a fer-ho, aplicaran els dispositius de seguretat establits i la senyalització complementària, amb la finalitat d'aïllar i desconnectar les fonts energètiques perilloses i evitar així la posada en marxa de l'equip abans de finalitzar-ne la reparació o el treball de manteniment i advertir el perill.

El manteniment, preventiu o correctiu, haurà d'estar documentat.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

6.3. RETIRADA DE LA MÀQUINA

Igual que en la fase de lliurament i instal·lació de la màquina, els riscos per al personal estan, sovint, relacionats amb la interferència en les activitats habituals del centre de treball on s'instal·larà. Per tant, s'haurà d'establir el procediment de coordinació d'activitats empresarials.

La persona responsable de la *unitat funcional de l'equip,* o qui es designe, prendrà les mesures necessàries perquè els treballs es facen garantint la seguretat dels treballadors i treballadores, i haurà d'assegurar-se que aquest treball el duga a terme personal que hi estiga específicament capacitat. Aquests treballs es realitzaran seguint els procediments de consignació de màquines i utilitzant sistemes d'advertència o senyalització.

6.4. GESTIÓ DOCUMENTAL DELS EQUIPS DE TREBALL

Tota la documentació relativa a la màquina haurà d'estar degudament arxivada i fàcilment accessible i a disposició de l'autoritat laboral i de l'SPRL.

Per a fer-ho, la persona responsable de la unitat en la qual es disposen les màquines, a més de tindre arxivada tota la documentació exigible a la màquina, haurà de disposar d'un inventari de totes les màquines i instal·lacions del seu centre, una identificació de cada una de les màquines i tots els registres dels manteniments i verificacions realitzats.

- Inventari general dels equips de treball

L'objectiu d'aquesta fase és elaborar, per part de *les persones responsables del centre*, un inventari general dels equips de treball de què dispose el centre de treball, que han de posar-se de conformitat amb el que s'estableix en l'RD 1215/1997.

S'identificaran la totalitat dels equips de treball de què dispose el centre de treball, així com la data de fabricació de cada un d'aquests, a fi de determinar la normativa aplicable. Per a aquest inventari es podrà utilitzar el model adjunt en l'annex IV_ inventari general d'equips de treball.

L'*SPRL* sol·licitaràì al centre de treball l'inventari d'equips de treball en el procés de presa de dades per a fer l'avaluació inicial de riscos. L'*SPRL* podrà assessorar la Unitat de Gestió de la PRL, o bé la persona designada del centre per a la realització d'aquest inventari.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

- Identificació dels equips de treball

Amb les dades de l'inventari general d'equips de treball, *les persones responsables dels centres o el personal designat de la Unitat de Gestió de PRL* hauran de recopilar les dades següents de cada un dels equips: identificació exacta de l'equip, descripció tècnica i ús previsible de la màquina, fotografies, descripció dels sistemes de seguretat existents i altres apartats d'interés, com poden ser l'històric d'accidents, la formació i informació subministrada als treballadors itreballadores, exposició d'altres persones als perills de la màquina o instal·lació i diverses observacions. Aquestes dades podran extraure's del manual d'instruccions del fabricant.

L'*SPRL* sol·licitarà al centre la identificació dels equips de treball i el manual d'instruccions de cada equip en el procés de presa de dades per a dur a terme l'avaluació inicial de riscos. Vegeu l'annex V_ Identificació i descripció de l'equip de treball i l'annex VI_ Exemple d'identificació i descripció d'un equip de treball.

- Documentació derivada de la comprovació dels requisits normatius segons l'RD 1215/97 per l'SPRL

L'*SPRL,* en el procés de presa de dades per a fer l'avaluació inicial de riscos, identificarà correctament l'equip de treball i, a continuació, verificarà el compliment de les disposicions establides en l'annex I de l'RD 1215/1997. Per a fer-ho, passarà un qüestionari de verificació establit.

En funció dels resultats obtinguts en l'avaluació de riscos de l'equip de treball, l'*SPRL* definirà les mesures correctores i/o preventives necessàries que caldrà instal·lar-hi. Aquestes mesures s'incorporaran a la planificació del centre, tal com s'estableix en SPRL_PPRL_10 Procediment per a la planificació de l'activitat preventiva derivada de l'avaluació de riscos.

Al seu torn, l'*SPRL* facilitarà un document d'informació de riscos per als empleats públics usuaris, que es gestionarà seguint el procediment per a la gestió de la informació dels empleats públics (SPRL_PPRL_03).

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

7. ANNEXOS

- ANNEX I. DISPOSICIONS MÍNIMES APLICABLES ALS EQUIPS DE TREBALL
- ANNEX II. CONDICIONS GENERALS D'UTILITZACIÓ D'EQUIPS DE TREBALL
- ANNEX III. CONTINGUT DE LA DOCUMENTACIÓ EXIGIBLE A UNA MÀQUINA
- ANNEX IV. FPRL_IOPRL_15_01_INVENTARI GENERAL D'EQUIPS DE TREBALL
- ANNEX V. FPRL_IOPRL_15_02_ IDENTIFICACIÓ I DESCRIPCIÓ DE L'EQUIP DE TREBALL
- ANNEX VI. EXEMPLE D'IDENTIFICACIÓ I DESCRIPCIÓ D'UN EQUIP DE TREBALL

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

ANNEX I. DISPOSICIONS MÍNIMES APLICABLES ALS EQUIPS DE TREBALL (RD 1215/97)

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

1. Els òrgans d'accionament d'un equip de treball que tinguen alguna incidència en la seguretat hauran de ser clarament visibles i identificables i, quan corresponga, hauran d'estar indicats amb una senyalització adequada.

Els òrgans d'accionament hauran d'estar situats fora de les zones perilloses, excepte, si cal, en el cas de determinats òrgans d'accionament, i de manera que la seua manipulació no puga ocasionar riscos addicionals. No hauran d'implicar riscos com a conseqüència d'una manipulació involuntària.

Si cal, l'operador de l'equip haurà de poder encertir-se des del lloc de comandament principal de l'absència de persones en les zones perilloses. Si això no fora possible, la posada en marxa haurà d'anar sempre precedida automàticament d'un sistema d'alerta, com ara un senyal d'advertència acústic o visual. El treballador exposat haurà de disposar del temps i dels mitjans suficients per a sostraure's ràpidament als riscos provocats per la posada en marxa o la detenció de l'equip de treball.

Els sistemes de comandament hauran de ser segurs i triar-se en funció dels possibles errors, les pertorbacions i els requeriments previsibles, en les condicions d'ús previstes.

2. La posada en marxa d'un equip de treball només es podrà efectuar mitjançant una acció voluntària sobre un òrgan d'accionament previst a aquest efecte.

El mateix ocorrerà per a la posada en marxa després d'una parada, independentment de la causa d'aquesta, i per a introduir una modificació important en les condicions de funcionament (per exemple, velocitat, pressió, etc.), excepte si aquesta posada en marxa o modificació no presenta cap risc per als treballadors exposats o són resultants de la seqüència normal d'un cicle automàtic.

3. Cada equip de treball haurà d'estar proveït d'un òrgan d'accionament que permeta parar-lo totalment en condicions de seguretat.

Cada lloc de treball estarà proveït d'un òrgan d'accionament que permeta parar, en funció dels riscos existents, tot l'equip de treball o només una part d'aquest, de manera que l'equip quede en situació de seguretat. L'ordre de parada de l'equip de treball tindrà prioritat sobre les ordres de posada en marxa. Una vegada obtinguda la parada de l'equip de treball o dels seus elements perillosos, s'interromprà el subministrament d'energia dels òrgans d'accionament dels quals es tracte.

Si cal, en funció dels riscos que presente un equip de treball i del temps de parada normal, aquest equip haurà d'estar proveït d'un dispositiu de parada d'emergència.

4. Qualsevol equip de treball que comporte risc de caiguda d'objectes o de projeccions haurà d'estar proveït de dispositius de protecció adequats a aquests riscos.

5. Qualsevol equip de treball que comporte risc per emanació de gasos, vapors o líquids o per emissió de pols haurà d'estar proveït de dispositius adequats de captació o extracció prop de la font emissora corresponent.

6. Si és necessari per a la seguretat o la salut dels treballadors, els equips de treball i els seus elements hauran d'estar estabilitzats per fixació o per altres mitjans. Els equips de treball sobre els quals s'hagen de situar els treballadors segons la utilització prevista hauran de disposar dels mitjans adequats per a garantir que l'accés i la permanència en aquests equips no supose un risc per a la seguretat i la salut dels treballadors. En particular, excepte en el cas de les escales de mà i dels sistemes utilitzats en les tècniques d'accés i posicionament mitjançant cordes, quan hi haja risc de caiguda des d'una altura de més de dos metres, els equips de treball hauran de disposar de baranes o de qualsevol altre sistema de protecció col·lectiva que proporcione una seguretat equivalent. Les baranes hauran de ser resistents, d'una alçària mínima de 90 centímetres i, quan siga necessari per a impedir el pas o l'esvarada dels treballadors o per a evitar la caiguda d'objectes, disposaran, respectivament, d'una protecció intermèdia i d'un rodapeu.

Les escales de mà, les bastides i els sistemes utilitzats en les tècniques d'accés i posicionament mitjançant

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

cordes hauran de tindre la resistència i els elements necessaris de suport o subjecció, o els dos, perquè el fet d'usar-los en les condicions per a les quals han sigut dissenyats no supose un risc de caiguda per trencament o desplaçament. En particular, les escales de tisora disposaran d'elements de seguretat que impedisquen que es puguen obrir en ser utilitzades.

7. En els casos en què hi haja risc d'esclat o de trencament d'elements d'un equip de treball que puga afectar significativament la seguretat o la salut dels treballadors hauran de prendre's les mesures de protecció adequades.

8. Quan els elements mòbils d'un equip de treball puguen comportar riscos d'accident per contacte mecànic hauran d'anar equipats de resguards o dispositius que impedisquen l'accés a les zones perilloses o que detinguen les maniobres perilloses abans de l'accés a aquestes zones.

Els resguards i els dispositius de protecció:

- Seran de fabricació sòlida i resistent.
- No ocasionaran riscos suplementaris.
- No haurà de ser fàcil anul·lar-los o posar-los fora de servei.
- Hauran d'estar situats a una distància suficient de la zona perillosa.
- No hauran de limitar més del que és imprescindible o necessari l'observació del cicle de treball.
- Hauran de permetre les intervencions indispensables per a la col·locació o la substitució de les eines, i per als treballs de manteniment, i es limitarà l'accés únicament al sector en el qual haja de realitzar-se el treball sense desmuntar, si pot ser, el resguard o el dispositiu de protecció.

9. Les zones i els punts de treball o de manteniment d'un equip de treball hauran d'estar adequadament

il·luminats en funció de les tasques que hagen de fer-se.

10. Les parts d'un equip de treball que registren temperatures elevades o molt baixes hauran d'estar protegides quan corresponga contra els riscos de contacte o la proximitat dels treballadors.

11. Els dispositius d'alarma de l'equip de treball hauran de ser perceptibles i comprensibles fàcilment i no hauran de presentar ambigüitats.

12. Tot equip de treball haurà d'estar proveït de dispositius clarament identificables que permeten separar-lo de cada una de les seues fonts d'energia.

13. L'equip de treball haurà de portar les advertències i les senyalitzacions indispensables per a garantir la seguretat dels treballadors.

14. Tot equip de treball haurà de ser adequat per a protegir els treballadors contra els riscos d'incendi, de calfament del mateix equip o d'emanacions de gasos, pols, líquids, vapors o altres substàncies produïdes, utilitzades o emmagatzemades per aquest. Els equips de treball que s'utilitzen en condicions ambientals climatològiques o industrials agressives que suposen un risc per a la seguretat i la salut dels treballadors hauran d'estar condicionats per al treball en aquests ambients i disposar, si cal, de sistemes de protecció adequats, com cabines o altres.

15. Tot equip de treball haurà de ser adequat per a previndre el risc d'explosió, tant de l'equip de treball com de les substàncies produïdes, utilitzades o emmagatzemades per aquest.

16. Tot equip de treball haurà de ser adequat per a protegir els treballadors exposats contra el risc de contacte directe o indirecte amb l'electricitat. En qualsevol cas, les parts elèctriques dels equips de treball hauran d'ajustar-se al que es disposa en la normativa específica corresponent.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

17. Tot equip de treball que comporte riscos per soroll, vibracions o radiacions haurà de disposar de les proteccions o dels dispositius adequats per a limitar, en la mesura que siga possible, la generació i propagació d'aquests agents físics.

18. Els equips de treball per a l'emmagatzematge, el tràfec o el tractament de líquids corrosius o a alta temperatura hauran de disposar de les proteccions adequades per a evitar el contacte accidental dels treballadors amb aquests.

19. Les eines manuals hauran d'estar construïdes amb materials resistents i la unió entre els elements d'aquestes haurà de ser ferma per a evitar que es trenquen o es projecten. Els mànecs o empunyadures hauran de ser de dimensions adequades, sense vores agudes ni superfícies esvaroses, i aïllants en cas necessari.

Nota: Es pot ampliar informació aplicable a equips de treball mòbils, ja siguen automotors o no, i equips per a l'elevació de càrregues en l'annex I de l'RD 1215/97.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

ANNEX II. CONDICIONS GENERALS D'UTILITZACIÓ D'EQUIPS DE TREBALL (RD 1215/97)

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

Les disposicions d'aquest annex s'aplicaran quan hi haja el risc corresponent per a l'equip de treball considerat.

1. Els equips de treball s'instal·laran, es disposaran i s'utilitzaran de manera que es reduïsquen els riscos per als usuaris de l'equip i per als altres treballadors.

En el muntatge dels equips de treball es tindrà en compte la necessitat que hi haja suficient espai lliure entre els elements mòbils d'aquests i els elements fixos o mòbils del seu entorn i que puguen subministrar-se o retirar-se de manera segura les energies i substàncies utilitzades o produïdes per l'equip.

2. Els treballadors hauran de poder accedir i romandre en condicions de seguretat en tots els llocs necessaris per a utilitzar, ajustar o mantindre els equips de treball.

3. Els equips de treball no hauran d'utilitzar-se de manera o en operacions o condicions contraindicades pel fabricant. Tampoc podran utilitzar-se sense els elements de protecció previstos per a dur a terme l'operació corresponent.

Els equips de treball només podran utilitzar-se de manera o en operacions o condicions no considerades pel fabricant si prèviament s'ha fet una avaluació dels riscos que això comportaria i s'han pres les mesures pertinents per a eliminar-los o controlar-los.

4. Abans d'utilitzar un equip de treball es comprovarà que les proteccions i condicions d'ús d'aquest són les adequades i que connectar-lo o posar-lo en marxa no representa un perill per a tercers.

Els equips de treball deixaran d'utilitzar-se si es produeixen deterioracions, avaries o altres circumstàncies que comprometen la seguretat del funcionament d'aquests.

5. Quan s'empren equips de treball amb elements perillosos accessibles que no puguen protegir-se totalment, hauran d'adoptar-se les precaucions i utilitzar-se les proteccions individuals apropiades per a reduir els riscos al mínim possible.

En particular, hauran de prendre's les mesures necessàries per a evitar, si escau, que queden atrapats els cabells, la roba de treball o altres objectes que puga portar el treballador.

6. Quan durant la utilització d'un equip de treball calga netejar o retirar residus pròxims a un element perillós, l'operació s'haurà de dur a terme amb els mitjans auxiliars adequats i que garantisquen una distància de seguretat suficient.

7. Els equips de treball hauran d'instal·lar-se i utilitzar-se de manera que no puguen caure, bolcar o desplaçar-se incontroladament i posar en perill la seguretat dels treballadors.

8. Els equips de treball no hauran de sotmetre's a sobrecàrregues, sobrepressions, velocitats o tensions excessives que puguen posar en perill la seguretat del treballador que els utilitza o la de tercers.

9. Quan la utilització d'un equip de treball puga donar lloc a projeccions o radiacions perilloses, siga durant el seu funcionament normal o en cas d'anomalia previsible, hauran de prendre's les mesures de prevenció o protecció adequades per a garantir la seguretat dels treballadors que els utilitzen o que es troben a prop.

10. Els equips de treball portats o guiats manualment, el moviment dels quals puga suposar un perill per als treballadors situats a prop, s'utilitzaran amb les precaucions corresponents i, en tots els casos, es respectarà una distància de seguretat suficient. A aquest efecte, els treballadors que els manegen hauran de disposar de condicions adequades de control i visibilitat.

11. En ambients especials com locals mullats o d'alta conductivitat, locals amb alt risc d'incendi, atmosferes

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

explosives o ambients corrosius, no s'empraran equips de treball que en aquest entorn suposen un perill per a la seguretat dels treballadors.

12. Els equips de treball que puguen ser impactats pels raigs mentre estan sent utilitzats hauran d'estar protegits contra els efectes d'aquests per dispositius o mesures adequades.

13. El muntatge i el desmuntatge dels equips de treball s'hauran de dur a terme de manera segura, especialment mitjançant el compliment de les instruccions del fabricant, quan n'hi haja.

14. Les operacions de manteniment, ajust, desbloqueig, revisió o reparació dels equips de treball que puguen suposar un perill per a la seguretat dels treballadors es duran a terme després d'haver parat o desconnectat l'equip, haver comprovat la inexistència d'energies residuals perilloses i haver pres les mesures necessàries per a evitar que es pose en marxa o es connecte accidentalment mentre estiga efectuant-se l'operació.

Quan la parada o la desconnexió no siga possible, s'adoptaran les mesures necessàries perquè aquestes operacions es facen de manera segura o fora de les zones perilloses.

15. Quan un equip de treball haja de disposar d'un diari de manteniment, aquest romandrà actualitzat.

16. Els equips de treball que es retiren de servei hauran de mantindre els dispositius de protecció o hauran de prendre's les mesures necessàries per a impossibilitar-ne l'ús. En cas contrari, aquests equips hauran de mantindre els dispositius de protecció.

17. Les eines manuals hauran de ser de característiques i grandària adequats a l'operació que es durà a terme. La col·locació i el transport d'aquestes no haurà d'implicar riscos per a la seguretat dels treballadors.

Nota: Es pot ampliar la informació aplicable a equips de treball mòbils, ja siguen automotors o no, equips per a l'elevació de càrregues i equips de treball per a la realització de treballs temporals en altura en l'annex II de l'RD 1215/97.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

ANNEX III. CONTINGUT DE LA DOCUMENTACIÓ EXIGIBLE A UNA MÀQUINA (RD 1644/2008)

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

MANUAL D'INSTRUCCIONS

Quan es comercialitze i/o es pose en servei a Espanya, cada màquina haurà d'anar acompanyada d'un manual d'instruccions, almenys en castellà. Aquest manual serà un manual original o una traducció del manual original; en aquest últim cas, la traducció anirà acompanyada obligatòriament d'un manual original.

No obstant això, les instruccions per al manteniment destinades al personal especialitzat habilitat pel fabricant o el seu representant autoritzat podran ser subministrades només en una de les llengües de la Comunitat Europea que comprenga aquest personal especialitzat.

El manual d'instruccions estarà redactat segons els principis que s'enumeren a continuació:

La menció "Manual original" haurà de figurar en la versió o les versions lingüístiques comprovades pel fabricant o pel seu representant autoritzat.

a) El manual d'instruccions ha d'estar redactat en una o diverses de les llengües oficials de la Comunitat Europea.

b) Si no hi ha manual original en castellà, el fabricant o el seu representant autoritzat, o el responsable de la introducció de la màquina en la zona lingüística corresponent, haurà de proporcionar una traducció almenys en castellà. Les traduccions inclouran el text "traducció del manual original".

c) El contingut del manual d'instruccions no només haurà de cobrir l'ús previst de la màquina, sinó també tindre en compte el mal ús raonablement previsible d'aquesta.

d) En el cas de màquines destinades a usuaris no professionals, en la redacció i la presentació del manual d'instruccions es tindrà en compte el nivell de formació general i la perspicàcia que, raonablement, puga esperar-se d'aquests usuaris.

Contingut del manual d'instruccions: Cada manual d'instruccions contindrà com a mínim, si escau, la informació següent:

a**)** La raó social i l'adreça completa del fabricant i del seu representant autoritzat.

b**)** La designació de la màquina, tal com s'indique sobre la mateixa màquina, amb l'excepció del número de sèrie (vegeu el punt 1.7.3).

c**)** La declaració CE de conformitat o un document que expose el contingut d'aquesta declaració i en el qual figuren les indicacions de la màquina sense que necessàriament haja d'incloure el número de sèrie i la signatura.

d**)** Una descripció general de la màquina.

e**)** Els plans, diagrames, descripcions i explicacions necessàries per a l'ús, el manteniment i la reparació de la màquina, així com per a comprovar que funciona correctament.

f**)** Una descripció dels llocs de treball que puguen ocupar els operadors.

g**)** Una descripció de l'ús previst de la màquina.

h**)** Advertències pel que fa al mode en què no s'ha d'utilitzar una màquina que, per experiència, poden presentar-se.

i**)** Les instruccions de muntatge, instal·lació i connexió, inclosos els plans, diagrames i mitjans de fixació i la designació del xassís o de la instal·lació en la qual ha de muntar-se la màquina.

j**)** Les instruccions relatives a la instal·lació i al muntatge, dirigides a reduir el soroll i les vibracions.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

k**)** Les instruccions relatives a la posada en servei i la utilització de la màquina i, si cal, les instruccions relatives a la formació dels operadors.

l**)** Informació sobre els riscos residuals que hi haja malgrat les mesures de disseny inherentment segur, les mesures de protecció i les mesures preventives complementàries adoptades.

m**)** Instruccions sobre les mesures preventives que ha de prendre l'usuari, inclosos, si calen, els equips de protecció individual que s'hauran de proporcionar.

n**)** Les característiques bàsiques de les eines que puguen acoblar-se a la màquina.

o**)** Les condicions en les quals les màquines responen al requisit d'estabilitat durant la utilització, el transport, el muntatge, el desmuntatge, la situació de fora de servei, un assaig o una situació d'avaria previsible.

p**)** Instruccions perquè les operacions de transport, manutenció i emmagatzematge puguen realitzar-se amb total seguretat, amb indicació de la massa de la màquina i la dels elements de què disposa quan, de forma regular, hagen de transportar-se per separat.

q**)** El mode operatiu que s'ha de seguir en cas d'accident o d'avaria; si és probable que es produïsca un bloqueig, el mode operatiu que s'ha de seguir per a poder desbloquejar l'equip amb total seguretat.

r**)** La descripció de les operacions de reglatge i de manteniment que haja de dur a terme l'usuari, així com les mesures de manteniment preventiu que s'han de complir.

s**)** Instruccions dissenyades per a permetre que el reglatge i el manteniment es realitzen amb total seguretat, incloses les mesures preventives que han d'adoptar-se durant aquest tipus d'operacions.

t**)** Les característiques de les peces de recanvi que han d'utilitzar-se, quan aquestes afecten la salut i la seguretat dels operadors.

u**)** Les indicacions següents sobre el soroll aeri emés:

El nivell de pressió acústica d'emissió ponderat A en els llocs de treball, quan supere 70 dB(A); si aquest nivell és inferior o igual a 70 dB(A), s'haurà de mencionar aquest fet.

El valor màxim de la pressió acústica instantània ponderat C en els llocs de treball, quan supere 63 Pa (130 dB en relació amb 20 µPa).

El nivell de potència acústica ponderat A emés per la màquina, si el nivell de pressió acústica d'emissió ponderat A supera, en els llocs de treball, 80 dB(A).

Aquests valors es mesuraran realment en la màquina considerada, o bé s'establiran a partir de mesuraments efectuats en una màquina tècnicament comparable i representativa de la màquina que s'ha de fabricar.

Quan la màquina siga de dimensions molt grans, la indicació del nivell de potència acústica ponderat A podrà substituir-se per la indicació dels nivells de pressió acústica d'emissió ponderats A en llocs especificats entorn de la màquina.

Quan no s'apliquen les normes harmonitzades, les dades acústiques es mesuraran utilitzant el codi de mesurament que millor s'adapte a la màquina. Quan s'indiquen els valors d'emissió de soroll, s'especificarà la incertesa associada a aquests valors. Hauran de descriure's les condicions de funcionament de la màquina durant el mesurament, així com els mètodes utilitzats per a dur-lo a terme.

Quan el lloc o els llocs de treball no estiguen definits o no puguen definir-se, el mesurament del nivell de pressió acústica ponderat A s'efectuarà a 1 m de la superfície de la màquina i a una altura d'1,6 metres per damunt del sòl o de la plataforma d'accés. S'indicarà la posició i el valor de la pressió acústica

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

màxima.

Quan hi haja directives comunitàries específiques que prevegen altres requisits per a mesurar el nivell de pressió acústica o el nivell de potència acústica, s'aplicaran aquestes directives i no s'aplicaran els requisits corresponents d'aquest punt.

v**)** Quan siga probable que la màquina emeta radiacions no ionitzants que puguen causar danys a les persones, en particular a les persones portadores de dispositius mèdics implantables actius o inactius, informació sobre la radiació emesa per a l'operador i les persones exposades.

DECLARACIÓ CE DE CONFORMITAT DE LES MÀQUINES

La declaració CE de conformitat constarà dels elements següents:

1) Raó social i adreça completa del fabricant i, si escau, del seu representant autoritzat.

2) Nom i adreça de la persona facultada per a reunir l'expedient tècnic, la qual haurà d'estar establida en la Comunitat.

3) Descripció i identificació de la màquina, inclosos la denominació genèrica, la funció, el model, el tipus, el número de sèrie i la denominació comercial.

4) Un paràgraf que indique expressament que la màquina compleix totes les disposicions aplicables de la Directiva 2006/42/CE i, quan siga procedent, un paràgraf similar per a declarar que la màquina és conforme a altres directives comunitàries i/o disposicions pertinents. Aquestes referències hauran de ser les dels textos publicats en el *Diari Oficial de la Unió Europea*.

5) Si escau, nom, adreça i número d'identificació de l'organisme notificat que va dur a terme l'examen CE de tipus a què es refereix l'annex IX, i número del certificat d'examen CE de tipus.

6) Si escau, nom, adreça i número d'identificació de l'organisme notificat que va aprovar el sistema d'assegurament de qualitat total al qual es refereix l'annex X.

7) Si escau, referència a les normes harmonitzades mencionades en l'article 7, apartat 2, que s'hagen utilitzat.

8) Si escau, la referència a altres normes i especificacions tècniques que s'hagen utilitzat.

9) Lloc i data de la declaració.

10) Identificació i signatura de la persona apoderada per a redactar aquesta declaració en nom del fabricant o del seu representant autoritzat.

DECLARACIÓ D'INCORPORACIÓ D'UNA QUASIMÀQUINA

La declaració d'incorporació constarà dels elements següents:

1) Raó social i adreça completa del fabricant de la quasimàquina i, si escau, del seu representant autoritzat.

2) Nom i adreça de la persona facultada per a reunir la documentació tècnica pertinent, la qual haurà d'estar establida en la Comunitat.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

3) Descripció i identificació de la quasimàquina, inclosos la denominació genèrica, la funció, el model, el tipus, el número de sèrie i la denominació comercial.

4) Un paràgraf que especifique quins són els requisits essencials de seguretat i salut que s'han aplicat i complit, que s'ha elaborat la documentació tècnica pertinent, de conformitat amb l'annex VII, part B, i, si escau, una declaració de la conformitat de la quasimàquina amb altres directives comunitàries pertinents. Aquestes referències hauran de ser les dels textos publicats en el *Diari Oficial de la Unió Europea*.

5) El compromís de transmetre, en resposta a un requeriment degudament motivat de les autoritats nacionals, la informació pertinent relativa a la quasimàquina. Aquest compromís inclourà les modalitats de transmissió i no perjudicarà els drets de propietat intel·lectual del fabricant de la quasimàquina.

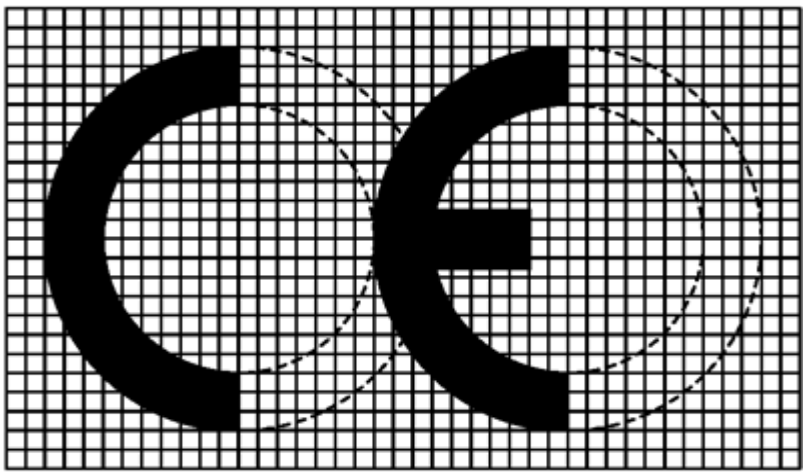
6) Si escau, una declaració que la quasimàquina no s'haurà de posar en servei mentre la màquina final a la qual vaja a ser incorporada no haja sigut declarada conforme al que es disposa en la Directiva 2006/42/CE.

7) Lloc i data de la declaració.

8) Identificació i signatura de la persona apoderada per a redactar aquesta declaració en nom del fabricant o del seu representant autoritzat.

MARCATGE CE I ALTRES

El marcatge CE de conformitat estarà compost de les inicials "CE" dissenyades de la manera següent:



En cas de reduir o augmentar la grandària del marcatge CE, s'hauran de respectar les proporcions d'aquest logotip.

Els diferents elements del marcatge CE hauran de tindre apreciablement la mateixa dimensió vertical, que no podrà ser inferior a 5 mm. S'autoritzen excepcions a la dimensió mínima en el cas de les màquines de poca grandària.

El marcatge CE haurà de col·locar-se al costat del nom del fabricant o el seu representant autoritzat mitjançant la mateixa tècnica.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

A més del marcatge CE, cada màquina ha de portar de forma visible, llegible i indeleble, com a mínim, les indicacions següents:

- La raó social i l'adreça completa del fabricant o del seu representant autoritzat;
- La designació de la màquina;
- La designació de la sèrie o del model;
- El número de sèrie, si en té;
- L'any de fabricació.

En funció del tipus de màquina, aquesta haurà de portar també totes les indicacions que siguen indispensables per a fer-ne un ús segur (per exemple, velocitat màxima de rotació de determinats elements rotatius, diàmetre màxim de les eines que puguen muntar-se, etc.).

Quan un element de la màquina ha de ser manipulat mitjançant aparells d'elevació mentre la màquina s'està utilitzant, la massa d'aquesta ha d'estar inscrita de manera llegible, duradora i no ambigua.

Així mateix, les màquines subjectes a altres directives hauran de complir els requisits de marcatge d'aquestes directives amb les quals ha de ser conforme, per exemple: les màquines destinades a ser utilitzades en una atmosfera potencialment explosiva estaran subjectes a la Directiva ATEX2

Marcado ATEX

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

ANNEX IV. FPRL_IOPRL_15_01_INVENTARI GENERAL D'EQUIPS DE TREBALL

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

INVENTARI GENERAL D'EQUIPS DE TREBALL				
IDENTIFICACIÓ EQUIP (Model, núm. serie/núm. inventari)	***LLOC D'UBICACIÓ***	***DATA DE FABRICACIÓ***	***MARCATGE CE (SÍ/NO)***	***OBSERVACIONS (manual d'instruccions, fabricació pròpia, etc.)***

FPRL_IOPRL_15_01

SPRL del Personal Propio

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

ANNEX V. FPRL_IOPRL_15_02_IDENTIFICACIÓ I DESCRIPCIÓ DE L'EQUIP DE TREBALL

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

IDENTIFICACIÓ I DESCRIPCIÓ DE L'EQUIP DE TREBALL
CENTRE: MÀQUINA/EQUIP: NÚM. SÈRIE/NÚM. INVENTARI: NÚM. DE TREBALLADORS AFECTATS: DATA FABRICACIÓ DE L'EQUIP: DATA DE LA INSPECCIÓ:
FOTOGRAFIA DE L'EQUIP
DESCRIPCIÓ TÈCNICA I D'ÚS PREVISIBLE
SISTEMES DE SEGURETAT EXISTENTS
ALTRES (HISTÒRIC D'ACCIDENTS, OBSERVACIONS, ETC.)

FPRL_IOPRL_15_02

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ **URL de validación:**https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

ANNEX VI. EXEMPLE D'IDENTIFICACIÓ I DESCRIPCIÓ D'UN EQUIP DE TREBALL

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

IDENTIFICACIÓ I DESCRIPCIÓ DE L'EQUIP DE TREBALL

CENTRE:
MÀQUINA/EQUIP: ***TROSSEJADORA DE DISC***
NÚM. SÈRIE/NÚM. INVENTARI:
NÚM. DE TREBALLADORS AFECTATS:
DATA FABRICACIÓ DE L'EQUIP:
DATA DE LA INSPECCIÓ:

FOTOGRAFIA DE L'EQUIP

DESCRIPCIÓ TÈCNICA I D'ÚS PREVISIBLE

Una trossejadora és una eina elèctrica que serveix per a tallar materials metàl·lics principalment, mitjançant un disc de tall dentat. Quan permet el tall al biaix, també s'anomena serra de biaixos o trossejadora-serra de biaixos.

SISTEMES DE SEGURETAT EXISTENTS

Els riscos principals de la trossejadora són talls deguts al contacte amb el disc o a la caiguda brusca de la carcassa del disc per trencament del moll de subjecció i projeccions. L'equip disposa dels elements de protecció següents:

Elements de subjecció de la peça que es vol tallar (1). La subjecció de la peça que es vol tallar no es farà mai manualment, sinó amb l'ajuda de prensors adequats que garantisquen una fixació sòlida.

Resguard retràctil (2). El disc de tall de la trossejadora haurà d'estar protegit amb una pantalla retràctil que actue solidàriament amb el capçal. En la posició de repòs el disc estarà totalment protegit i durant el funcionament ha de deixar al descobert únicament la part d'aquest necessària per al tall.

HA DE DISPOSAR DEL RESGUARD I EL MOVIMENT SOLIDARI HA D'ACTUAR PERFECTAMENT.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

Prevenció de contactes fortuïts amb el disc girant en buit en posició de repòs (3). L'òrgan d'accionament del disc de la trossejadora serà un dispositiu sensitiu de comandament que posa i manté en marxa les funcions perilloses d'una màquina mentre l'òrgan d'accionament es manté accionat.

Prevenció de caiguda brusca del disc per trencament del moll (4). El moll de subjecció ha de treballar a compressió i ha d'estar situat preferentment a l'interior d'una baina. La trossejadora estarà proveïda d'un dispositiu d'ancoratge automàtic del disc en posició de repòs, amb un gallet situat en l'empunyadura de la palanca d'accionament sobre el qual s'haurà d'actuar prèviament al descens del disc per a alliberar l'ancoratge.

Fixació de l'equip (5). L'equip ha d'estar assegurat (caragolat) a la zona de treball (p. ex., banc o taula), per a evitar que puga caure.

L'EQUIP HA D'ESTAR FIXAT.

Dispositius de govern (3). En lloc d'interruptor, ha d'haver-hi un sistema de polsadors parada-accionament. Comprovacions:

- comprovar que no funciona si pressionem parada i accionament al mateix temps;
- comprovar que, estant en marxa, la desconnectem de la xarxa (p. ex., desendollant-la o actuant sobre el quadre secundari del qual depenga) i tot seguit es torna a posar en tensió: la màquina no ha de funcionar.

Senyalització: D'equips de protecció obligatoris per a l'ús de l'equip.

ALTRES (HISTÒRIC D'ACCIDENTS, OBSERVACIONS, ETC.)

Per al treball amb la trossejadora se seguirà el procediment següent:

- Abans de posar en funcionament la màquina, cal col·locar de manera adequada la peça que es vol treballar. Es considerarà com a tal manera la subjecció de la peça a la bancada mitjançant gats, pinces o altres elements similars. Accioneu l'interruptor.
- Agafeu la palanca de desplaçament del disc de tall i desplaceu-la cap amunt, sense brusquedats ni presses. Mentre es fa aquesta operació, ha de verificar-se en tot moment l'absència de personal en la zona de perill (zona de tall).
- Està estrictament prohibit l'accionament de la trossejadora si hi ha personal prop de la zona d'operació de l'equip.
- No acosteu la mà lliure a la zona d'acció de la màquina mentre estigueu treballant, ni cap altre membre (una altra persona) estiga treballant, quan l'equip es trobe en funcionament.
- Una vegada acabada l'operació de tall, desplaceu la palanca de la mateixa manera, ara cap avall. En arribar a la posició límit, se soltarà la palanca i es detindrà l'equip.
- Realització de les tasques de neteja o manteniment en general amb la màquina parada.

EPI RECOMANATS

- Ulleres de protecció contra projeccions (CE EN 166)

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ

Nota: En aquest document s'ha utilitzat un llenguatge no sexista i inclusiu, excepte en textos extrets de documents normatius vigents en els quals s'ha respectat la redacció original.

CSV:XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ URL de validación:https://www.tramita.gva.es/csv-front/index.faces?cadena=XYER3X9J-3TCCMME3-14L9N6JZ